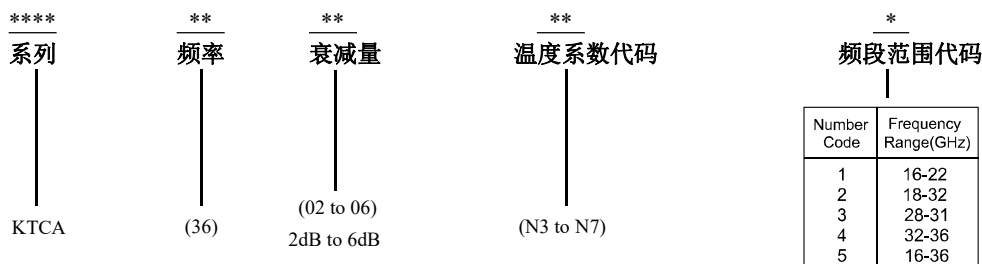


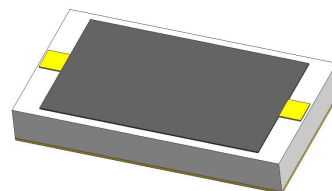
型号描述



型号	频率范围	衰减量 (dB)	温度系数代码	衰减量温度系数 (dB/dB/°C)	典型驻波比 (:1) @25°C	最大输入功率 (mW)	衰减精度 (dB)
KTCA3602N**	16~36	2	N3~N7	-0.003~ -0.007	1.35	100	±1.0
KTCA3603N**	16~36	3	N3~N7	-0.003~ -0.007	1.35	100	±1.0
KTCA3604N**	16~36	4	N3~N7	-0.003~ -0.007	1.35	100	±1.0
KTCA3605N**	16~36	5	N3~N7	-0.003~ -0.007	1.35	100	±1.0
KTCA3606N**	16~36	6	N3~N7	-0.003~ -0.007	1.35	100	±1.0

技术指标

- 频率范围 18 ~ 32GHz
- 衰减量 2dB
- 衰减精度 25°C时, ±1.0dB 典型值
- 驻波比 25°C时 典型驻波比 1.35:1
- 阻抗 50Ω
- 额定功率 100 mW 连续波功率
- 功率下降值 100°C时为满额定功率, 150°C时线性下降至 0W
- 工作温度 -55°C to ~150°C
- 工作范围内的温度系数如上表
温度系数公差: ±0.001dB/dB/°C.
- 基板: 氧化铝陶瓷基板 (Al₂O₃)
- 工艺:厚膜
- 电极: 1)正面电极:输入、输出金层(金丝键合)
2)背面电极钎银
- 表面涂层: 厚膜保护料
- 封装图: 见第三页.
- 工艺符合: MIL-PRF-55342.
- 产品符合 RoHS 认证.
- 防静电控制标准符合: MIL-STD-1686.



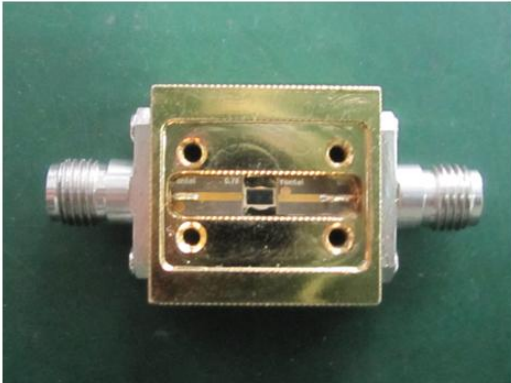
器件标识 衰减量 (XX), 衰减量变化方向 (N) 衰减量变化系数 (X).
外观和持久性标准符合 MIL-STD-130.

质量保证

- 样品检查按 ANSI/ASQC Z1.4 等级 II, 可接受质量范围为1.0.
 - 外观和机械检查和封装图一致。
- 从批量产品中抽取五只样品, 在-55°C~+125°C的温度范围内每隔20°C进行一次从18~32GHz的衰减量测试。
 - 使用线性回归计算曲线斜率。
 - 用以下公式计算衰减量温度系数: 衰减量温度系数 = 斜率 / 衰减量 @ 25°C.
- 若客户需要, 可提供测试数据。

RF测试和电路图:

KTCA 16~36GHz 系列测试板 (用于金电极)



PCB 测试板



把产品焊到测试治具上



设备校准



常温测试



高低温测试



- 1、 可以提供S2P文件下载。
- 2、 16~36GHz的测试治具可以租用（仅针对国内客户）或者另外购买。

如有任何问题和需求, 欢迎与我司联系, 邮箱是 inform@yantel-corp.com

深圳市研通高频技术有限公司

地址: 深圳市南山区西丽众冠红花岭工业区南区2区3栋3楼(大学城地铁站B出口)

电话: 86-755-8355-1886 传真: 86-755-8355-2533

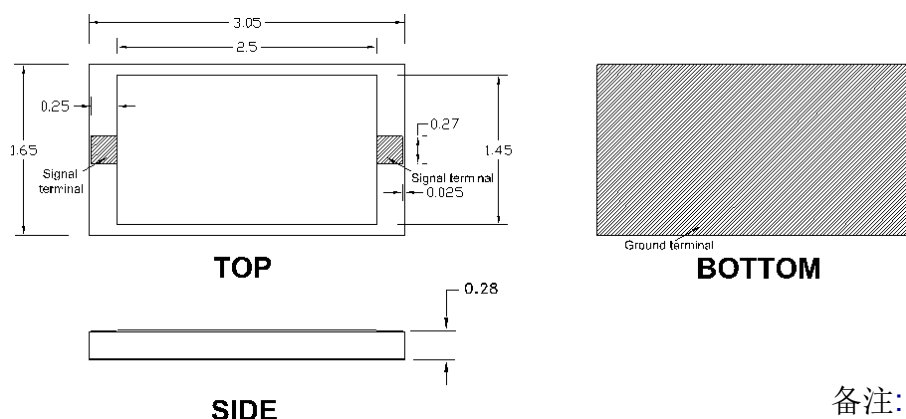
可通过在线登陆 www.yantel-corp.com 了解产品的技术规格或购买产品

封装图

如无特殊说明, 所有尺寸均用毫米表示

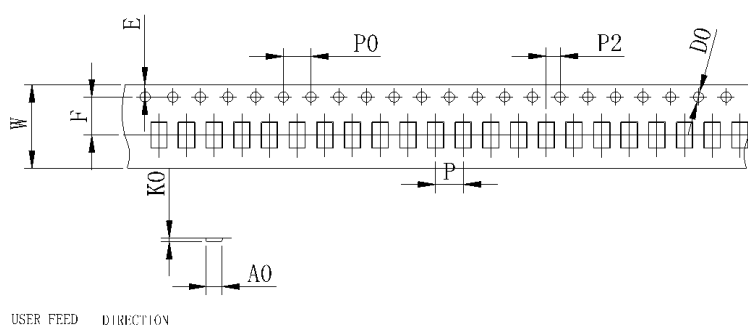
注: 无公差标注处, 公差均 $\pm 0.1\text{mm}$.

单位: mm



编带

如无特殊说明, 所有尺寸均用毫米表示



备注:

1>10 个孔槽的总误差 $\leq \pm 0.20\text{mm}$.

2>厚度是从载带的边缘开始测量.

3>250mm 的长度范围内, 每 100mm 的载带弯曲度不超过 1mm.

4>没有标注的地方公差范围是 $\pm 0.1\text{mm}$

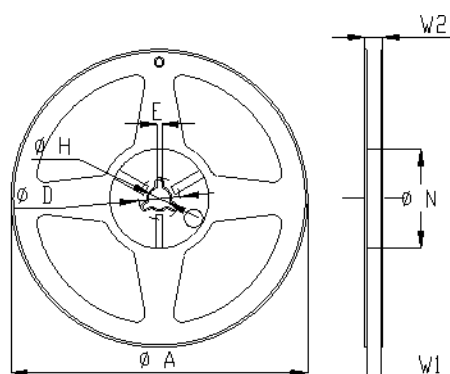
5>AO,BO 是从槽孔底部往上 0.3mm 开始测量, K0 指从槽孔底部到载带顶面的高度

6>槽孔上未标注的 R 角是 0.2-0.3

7>未标注的脱膜角度是 3° .

8>每盘 25 m; 每盘 6000pcs(最多)

符号	A0	B0	K0	P0	P	P2
规格	1.85 ± 0.1	3.2 ± 0.1	0.6 ± 0.1	4.0 ± 0.1	4.0 ± 0.1	2.0 ± 0.1
符号	W	T	E	F	D0	
规格	12.0 ± 0.3	0.3 ± 0.05	1.75 ± 0.1	5.5 ± 0.1	$\Phi 1.5^{+0.1}_{-0.0}$	



符号	规格(mm)
A	180^{+0}_{-3}
N	60^{+1}_{-0}
W1	12.0 ± 0.3
W2	14 ± 1.0
D	25 ± 0.8
H	13 ± 0.2
E	3 ± 0.5

